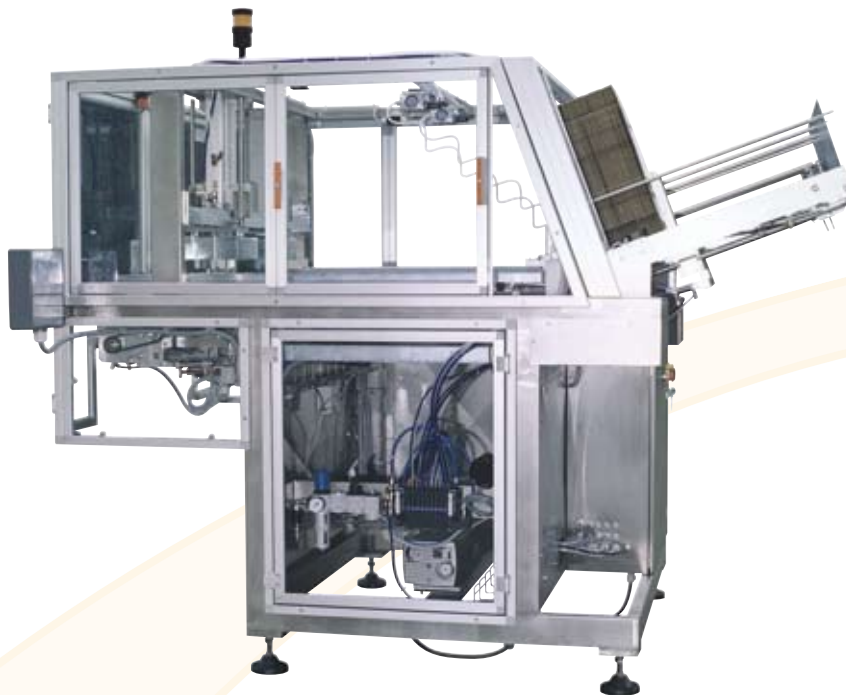




AMPIA GAMMA PRODUTTIVA

WIDE RANGE



AMPIA GAMMA PRODUTTIVA....

- Facile utilizzo e manutenzione
- Flessibilità e cambio formato rapido
- Costruzione modulare

La gamma produttiva Rama comprende:

Linee con caricamento del prodotto dall'alto: macchine formatrici, integrate con sistemi di raggruppamento e caricamento dall'alto, e chiuditrici automatiche.

Meccaniche o pneumatiche, le ns. formatrici sono in grado di formare scatole o vassoi di cartone, partendo da fustellato steso, con chiusura ad incastro, aria calda, colla a caldo oppure a turn over con risvolti.

Le chiuditrici, lineari oppure ad angolo retto, meccaniche oppure a cinghie, di solito fornite assieme alle formatrici, sono idonee alla chiusura del coperchio di scatole precedentemente erette e riempite.

La chiusura, su 1 oppure 3 lembi, può essere ottenuta mediante colla a caldo oppure ad incastro.

Una vasta gamma di modelli è a disposizione e proposta in base alla velocità di produzione richiesta e ai formati di scatole.

Le linee possono essere collegate a bilance multiteste, sistemi di dosatura o stazioni di manipolazione e caricamento prodotto.

Molto uso viene fatto per confezionare prodotti quali: alimenti surgelati, snacks, gelati, etc.

■ Astuciatrice orizzontali:

Con moto intermittente oppure continuo, le ns. astuciatrici sono idonee al confezionamento di prodotti, con caricamento laterale in astucci, partendo da fustellati preincollati, con chiusura delle estremità mediante colla a caldo oppure ad incastro.

Le astuciatrici orizzontali possono essere fornite con carico manuale o automatico del prodotto, per medie ed elevate produzioni.

Linee complete per confezionare pizze surgelate, torte incartate, buste di riso, biscotti, ecc. sono solo alcuni esempi d'impianti forniti.

WIDE RANGE....

- **Easy to operate and maintain**
- **Flexible and quick size changes**
- **Modular construction**

The comprehensive Rama machinery range includes:

Top load Carton form, fill and seal machines:

Lines composed of carton blank erecting machines, mechanical or pneumatic types, forming cartonboard or corrugated materials into cartons and securing them with stripper locks, by the application of hot melt glue or heat applied to pre-coated board.

Closing machines, in-line or right angle, mechanical carton control or flighted carton transfer system; normally supplied together with the carton erector, to close and secure the pre-erected and filled cartons. Lid closure is obtained by tuck in flap or hot melt glue application on one or all three flaps.

A wide range is available and proposed according to the production speed requirements and carton sizes.

Lines can be integrated with multi-head weighing systems, dosing units or robotic handling stations.

Our systems are often used to package products like ice creams, frozen food, wrapped snacks, etc.

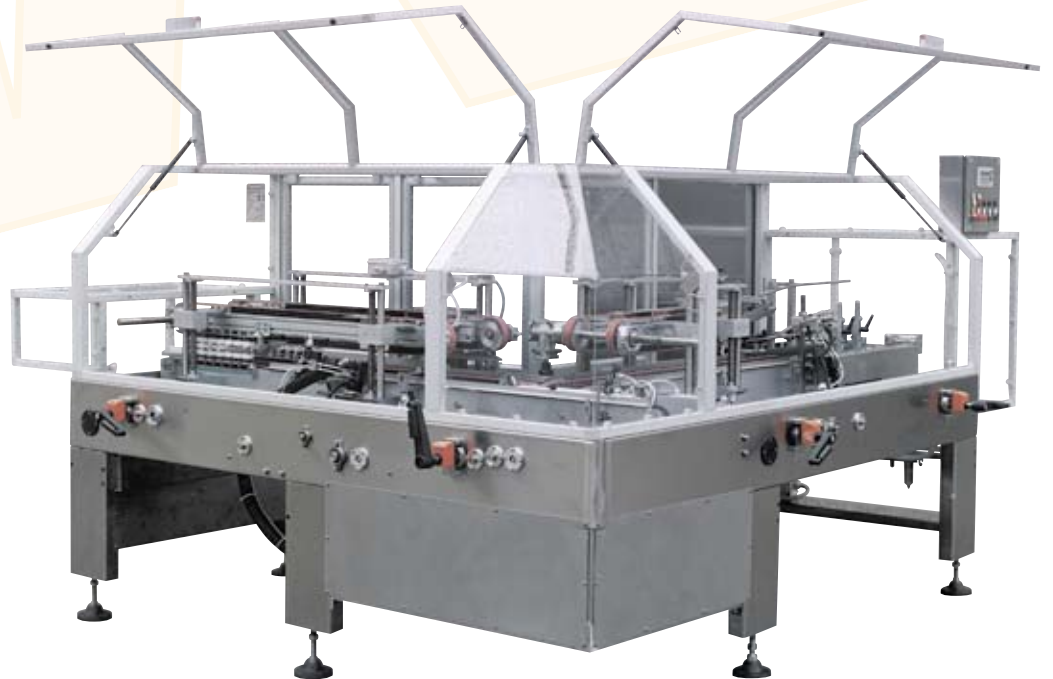
■ **Horizontal cartoning machines:**

Intermittent or continuous motion, our range of horizontal end load cartoner machines selects a single folded and side seam sealed carton from the magazine, and places it onto a horizontal flight chain conveyor so that the erected carton can be filled with product through an end flap of the carton, before being closed.

The carton can be secured by tuck-in flap or with the application of hot melt glue.

Horizontal cartoners can be supplied with manual or automatic product loading for medium and high production outputs.

Complete installations for frozen pizzas, flow-wrapped cakes, biscuits, rice bags, etc. are just some examples of lines supplied.





■ **Multipack:**

Macchine idonee all'avvolgimento di prodotti quali vasetti di yogurt, contenitori di piatti pronti, soft drinks, bottiglie, barattoli di tonno o carne, con fascetta di cartoncino teso, chiusa sul fondo o lateralmente (subordinata al tipo di confezione che l'acquirente vuole realizzare). Gamma disponibile per medie ed elevate produzioni.

■ **Macchine forma e chiudicartoni di tipo Americano:**

Macchine idonee all'apertura di casse di tipo "Americano" preincollato sul 1 lato, mediante applicazione di nastro adesivo oppure di colla a caldo.

■ **Impianti robotizzati:**

La crescita dei costi di produzione possono essere ridotti grazie all'utilizzo della ns. stazione di caricamento automatico del prodotto dall'alto, composta da manipolatore e convogliatore di alimentazione prodotti a treni di selle. Le operazioni manuali vengono ridotte al minimo, aumentando la produzione e la qualità, riducendo i rischi per l'operatore. Manipolatore planare (RM RP900) oppure a portale (RM RC), unito al ns. convogliatore a treni di selle RM G2PACK, rappresenta una soluzione tra le più avanzate per automatizzare il raggruppamento ed il carico dall'alto nelle scatole, dove la gestione in accumulo non è possibile a causa dell'arrivo del prodotto fuori controllo.

I PRODOTTI CONFEZIONATI:

- Bibite
- Zucchero- Farina- Riso – Grano
- Prodotti da forno- snacks
- Latticini – Gelati
- Alimenti surgelati e refrigerati
- Piatti pronti
- Carne – pesce – vegetali
- Prodotti per l'igiene personale
- Giocattoli e giochi
- Tessile
- Articoli tecnici e per l'automazione

■ **Multipacks:**

Wraparound sleeving machines for single items or multipacks using carton board or corrugated flat blank materials. Also supplied with neck grip board sleeve application.

Particularly used to package products like yoghurt pots and jars, ready meals, soft drinks bottles, meat or fish cans. Medium or high production speed machine ranges available.

■ **Case erecting and closing machines:**

Packaging machines that erect side seamed corrugated cases, secured by self adhesive tape or hot melt glue.

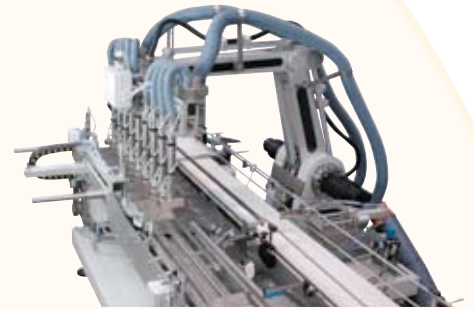
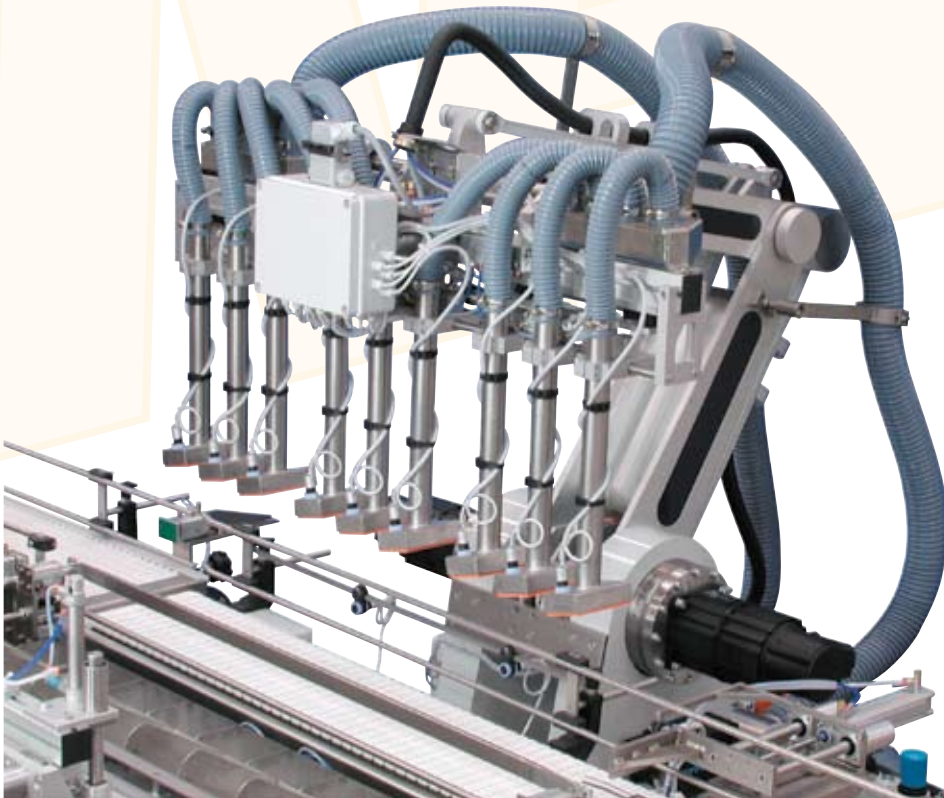
■ **Robotic equipment:**

Increased production rates and reduced production costs can easily be achieved with our automatic robotic pick and place top loading station, especially when this unit is provided with our linked product feed conveyor, incorporating trains of buckets. Repetitive hand operations can be effectively reduced to the minimum, thereby increasing the ability to manage the line more efficiently; increasing quality and production rates, but also reducing the risks.

Pick and Place Robots of the Planar (Model RM RP900) and the Portal or Gantry types (Model RM RC), when supplied in conjunction with our feeding system consisting of trains of bucket conveyors (Model RM G2PACK), represents one of the most advanced packaging systems designed to suit the automatic collation and loading into erected cartons, boxes and cases, where product line pressure accumulation cannot be randomly assembled, due to the difficult or flexible nature of product. Our systems are often used to package products of a similar nature to unwrapped ice creams, frozen food, wrapped snacks, etc.

INDUSTRIES SERVED:

- Beverage
- Sugar - Flour - Rice - Grain
- Confectionery
- Bakery - Snacks
- Dairy - Ice Cream
- Fresh and Frozen Food
- Ready Meals
- Fish- Meat - Vegetables
- Personal Care
- Toys and games
- Textiles
- Hardware - Automotive



INTRODUZIONE INTRODUCING RAMA



La società RAMA srl progetta e realizza macchine ed impianti per il confezionamento con elevati standard qualitativi, raggiunti grazie alla nostra ricerca ed applicazione delle tecnologie più avanzate.

Grazie allo staff tecnico altamente specializzato, la ditta RAMA è in grado di fornire macchine e linee complete chiavi in mano che raggiungono elevate prestazioni. Lavorando a stretto contatto con i clienti per analizzare e valutare ogni specifica richiesta, la ditta Rama crea le migliori soluzioni, garantendo i migliori risultati in efficienza, flessibilità e affidabilità.

Linee di confezionamento con caricamento dall'alto, composte da formatrici e chiuditrici; astucciatrici orizzontali, a moto intermittente o continuo; macchine formacartoni di casse americane, con caricamento del prodotto manuale oppure automatico grazie ai sistemi robotizzati o di altro tipo, ecc. sono solo alcuni esempi della ns. vasta gamma produttiva in grado di rispondere ad ogni esigenza del mercato, per i più svariati tipi di prodotti e necessità.

RAMA is a supplier of total packaging systems and solutions, designing and manufacturing machines and full automated packaging equipment to high quality standards, achieved as a result of our advanced technology research investment. Our experienced and highly skilled technical staff, specifically assembled within our company, is able to design and supply high quality and well proven individual standard machines as well as complete turnkey installations. Working closely with customers to evaluate specific needs, Rama creates the best solutions guaranteeing best results in flexibility, efficiency and reliability. All machines supplied by us will satisfy the agreed production line requirements and will operate effectively, especially when integrated to form a complete system.

Top load forming and closing machines; horizontal end loaders, with intermittent or continuous motion systems; case erecting and closing machines; high speed product handling and loading systems, etc. are just examples of our wide production range to supply solutions and meet any market requirements.

QUALITÀ QUALITY

La ditta RAMA garantisce l'elevato standard qualitativo dei prodotti realizzati grazie ad un'accurata analisi e progettazione dell'impianto richiesto, con un'attenta selezione di tutti i componenti.

L'utilizzo dei ns. sistemi di confezionamento automatici garantirà senza alcun dubbio un ritorno rapido dell'investimento, grazie alle elevate prestazioni dei ns. prodotti ed alla riduzione delle operazioni manuali. Il risultato sarà quello di ottenere un ambiente di lavoro più sicuro ed efficiente.

Tutte le macchine vengono progettate e realizzate secondo le vigenti normative CE.

High quality of the manufactured products is guaranteed thanks to very careful selection of all the components assembled following full evaluation of every single requirement.

Installation of our automated packaging equipment will inevitably guarantee a quick return on investment, due to the very high efficiency of our products and the reduction of repetitive manual labour operations. The result is a safer and more efficient working environment.

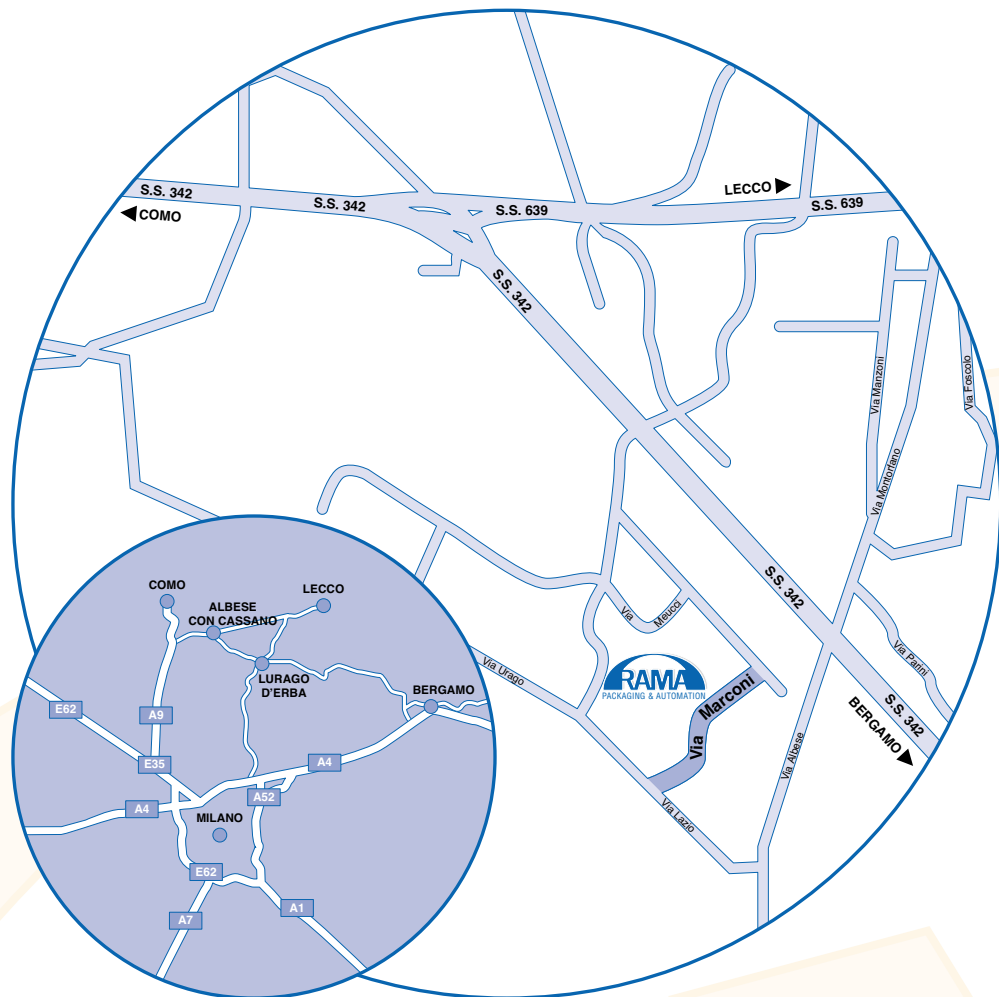
Our equipment is designed and built to operate within all current CE regulations.



SERVIZIO ED ASSISTENZA GARANTITA GUARANTEED SERVICES AND ASSISTANCE

Viene garantito un servizio completo grazie al nostro staff che provvede all'installazione e messa in funzione in loco ed addestramento del personale addetto, permettendo all'utilizzatore di avviare prontamente la produzione evitando perdite di tempo.

Our services include Project management, line design, pack and systems specifications, electrical controls, installation and commissioning on site, to obtain a prompt production start-up.



RAMA srl

sede legale: Via Marconi n° 24/26

22032 Albese con Cassano (COMO) - ITALY

Tel. +39 031 421421 - Fax + 39 031 421411

E-mail: rama@rama-web.com - Sito web: www.rama-web.com