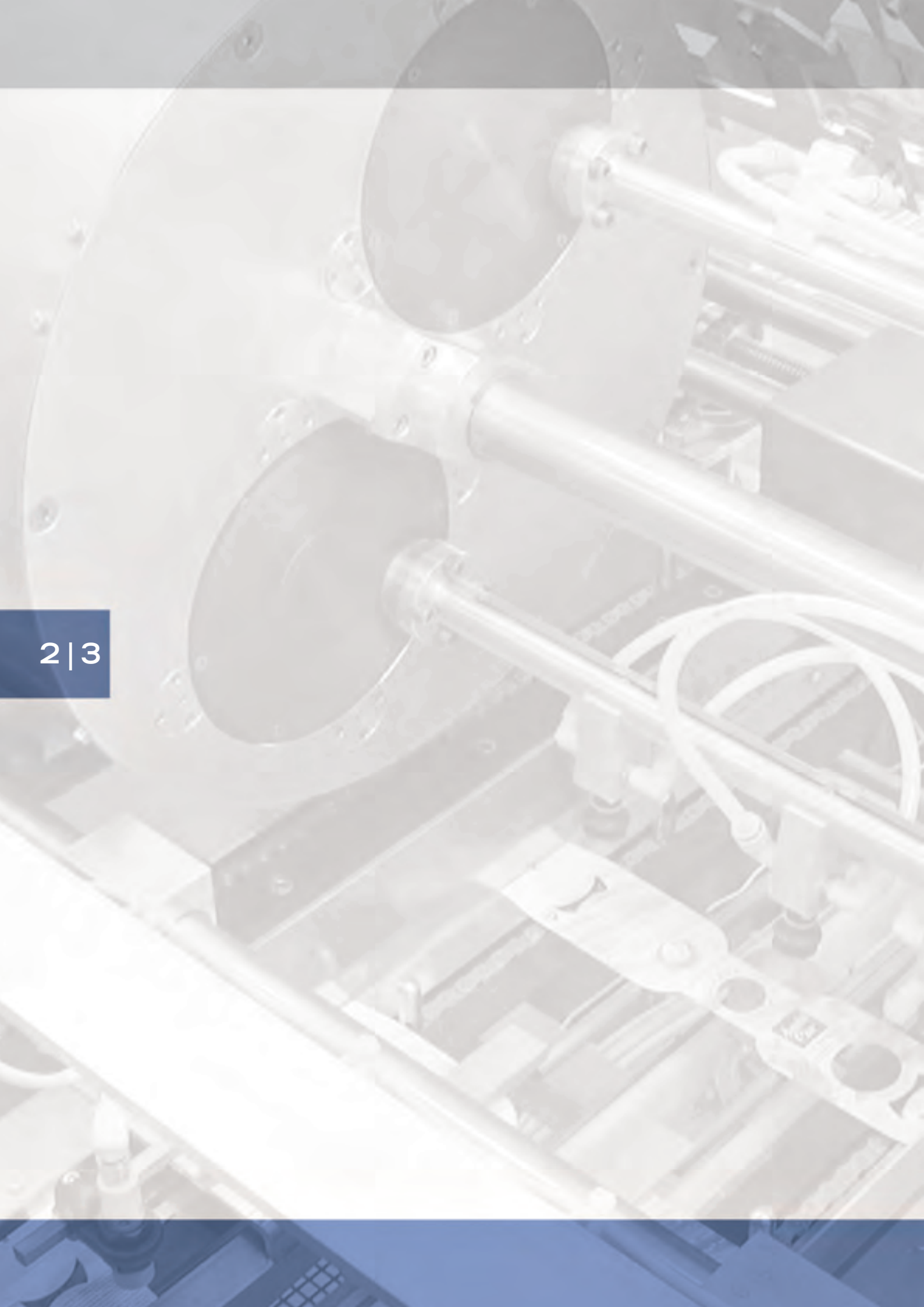


# MACCHINE MULTIPACK THE MULTIPACK MACHINES



**RAMA**  
PACKAGING & AUTOMATION



# MACCHINE MULTIPACK THE MULTIPACK MACHINES

Le macchine multipack sono in grado di avvolgere prodotti come barattoli, lattine, yogurt, vaschette, ecc. con fascette in cartone teso, in unità singole o multiple.

La chiusura della fascetta avviene mediante colla a caldo applicata con sistema a spruzzo.

Le macchine possono essere costruite con struttura in acciaio verniciato oppure inox, facile manutenzione, ingrassaggio centralizzato, cambio formato semplice e rapido e secondo le vigenti disposizioni CE.

Le versioni disponibili sono le seguenti:

1. MODELLO RM 70M
2. MODELLO RM BATPACK
3. MODELLO RM 199C1
4. VERSIONI SPECIALI: a disposizione per la realizzazione di imballi speciali (su 2 piani, oppure avvolgimento parziale, ecc.)

## Multipack RM 70M

La macchina è equipaggiata con mettifoglio a leva, magazzino inclinato e sistema fasatura prodotti con catene a facchini.

I prodotti vengono avvolti con fascia di cartoncino teso chiusa sul fondo con colla a caldo.

La macchina può raggiungere velocità massima di 60 fascette al minuto, subordinata alla tipologia di confezione e al prodotto da avvolgere.

The wraparound sleeving machines are suitable to wrap products like yoghurt tubs, jars, cups, pots, cans, bowls, trays, bottles, with solid carton board sleeve in single or multiple packs.

Sleeves are secured on the bottom centreline by hot melt applied by spray (jet) system.

Machines can be built on painted or, upon request, stainless steel main frame.

Easy maintenance, centralized greasing, easy and quick size change, these are some of the main features offered by our machines. They all are manufactured according to the current CE standards.

Feel free to contact our staff for further information and customized versions.

These are the versions available:

1. MODEL RM 70M
2. MODEL RM BATPACK
3. MODEL RM 199C1
4. SPECIAL VERSIONS: we can design and build special multipack upon customer's request providing special applications (on 2 layers, partial wrapping, etc.).

## Multipack RM 70M

This machine is equipped with lever cartons feeder, inclined magazine and flight chain indexing system at the infeed.

Products are wrapped with solid board carton sleeve, closed in the bottom centerline by hot melt.

The RM 70M can achieve the maximum speed of 60 cpm, depending on packaging style and products to wrap.

RM-70M

# MULTIPACK RM-BATPACK

## Multipack RM BATPACK

La macchina, di recente sviluppo, è provvista del nostro mettfoglio rotante (brevettato), magazzino ad alta capacità, con avanzamento fustellati mediante catena a facchini che permette di ridurre la pressione nella zona di prelevamento.

La macchina può raggiungere la velocità massima di 200 fascette al minuto, subordinata alla tipologia di confezione e al prodotto da avvolgere.

## Multipack RM BATPACK

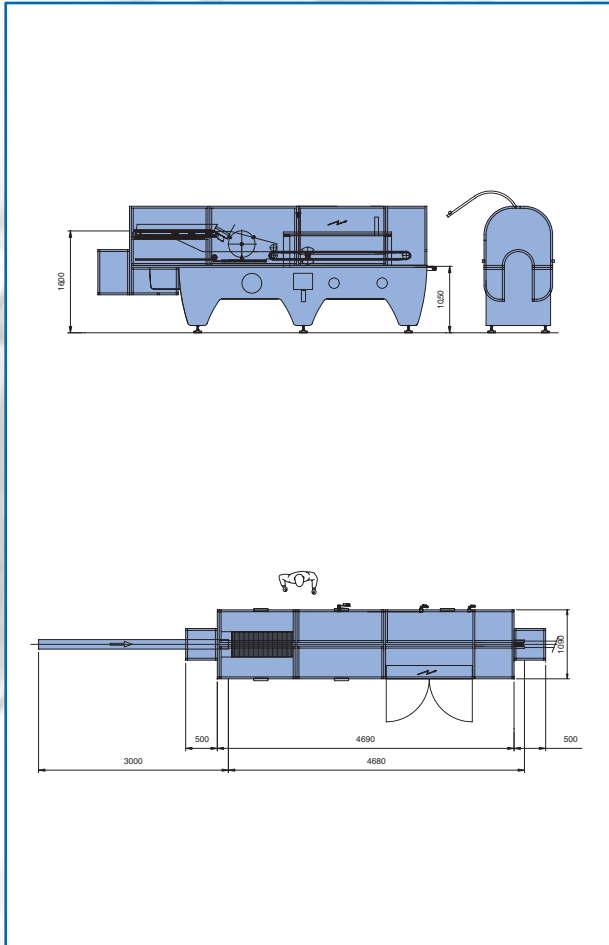
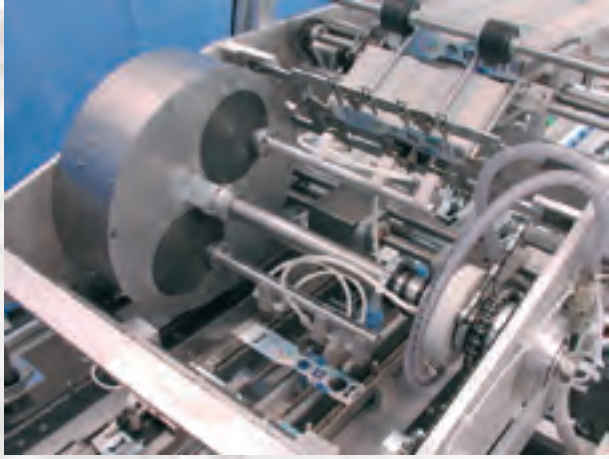
The machine, recently designed, is equipped with Rama brand new & patented rotary cartons feeder, driven and long capacity magazine provided with flight chain conveyor feeding the cartons into groups to the feeder, to reduce the pressure at the selection station.

The Batpack can achieve the maximum speed of 200 cpm, depending on the pack style and product to wrap.

4 | 5



# RM-BATPACK



# MULTIPACK VERSIONI SPECIALI

## MULTIPACK SPECIAL VERSIONS

### Multipack VERSIONI SPECIALI:

Grazie alla ricerca e sviluppo che il nostro staff tecnico può garantire, siamo in grado di realizzare macchine per la creazione di multipack speciali su richiesta del cliente.

Avvolgimento di prodotti su più strati, ribaltati, utilizzazione di fascette speciali, con copertura parziale dei prodotti, ecc. sono solo esempi di applicazioni già eseguite.

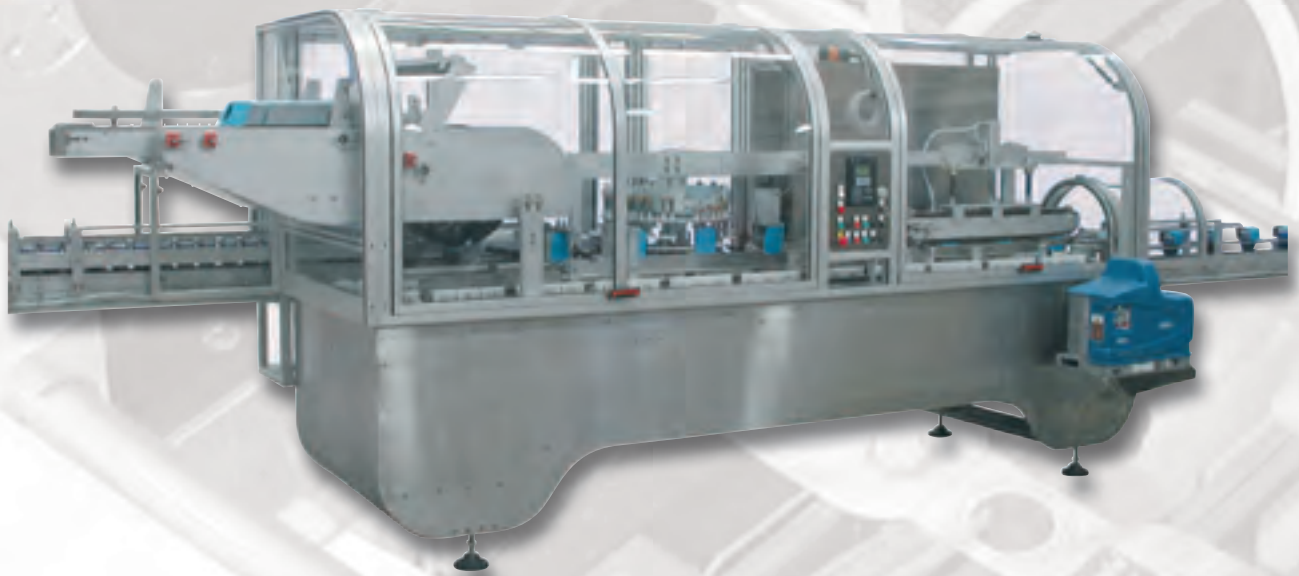
### Multipack SPECIAL VERSIONS:

Thanks to the advanced research and development, our own experiences and highly skilled technical staff, Rama is able to design and supply customized equipment to create special multipacks upon customer's request.

Wrapping of products stacked on 2 layers (with second layer upstanding or upside-down), neck grip board sleeve, use of special sleeves, with partial covering of the products, etc. are only few examples of the applications already made.

New applications, where standard systems cannot reach the requested performances, will be analysed and researched, supplying the most reliable solutions.

6 | 7





MULTIPACK

# MULTIPACK VERSIONI SPECIALI

## MULTIPACK SPECIAL VERSIONS



8 | 9





MULTIPACK

# MULTIPACK RM-199C1

## Multipack RM 199C1

La macchina RM 199C1, costruita in robusta struttura in tubolare di acciaio, di tipo modulare per rendere più facile il trasporto ed il posizionamento è in grado di confezionare lattine o bottiglie in scatole di differenti formati, in confezioni da 4 a 24 pezzi in cartoncino teso oppure kraft, con chiusura delle estremità mediante applicazione di colla a caldo distribuita con sistema a spruzzo.

Caratteristiche principali: magazzino cartoni ad alta capacità posizionato ad un livello basso per permettere un facile accesso all'operatore in fase di carico fustellati; mettifoglio rotante di selezione cartoni; unità rotante di apertura scatole completo di ventose di aspirazione che agiscono sulla parte superiore, e vuoto attivo sul fondo, per ottenere un'apertura positiva della scatola. I prodotti vengono introdotti nella scatola mediante spintori mobili che li accompagnano per garantirne la stabilità. La motorizzazione è composta da servomotori con variazione elettrica della velocità.

## Multipack RM 199C1

The machine model RM 199C1, built on heavy-duty stainless steel frame, has been modular designed to make the transport and positioning operations easier. It is suited to package cans or bottles into full closed boxes of different configurations, from single layer (tier) 4 to 24 packs. Type of carton used is: folding board, virgin fibres or Kraft. End flaps are sealed by hot melt distributed by a spray guns system.

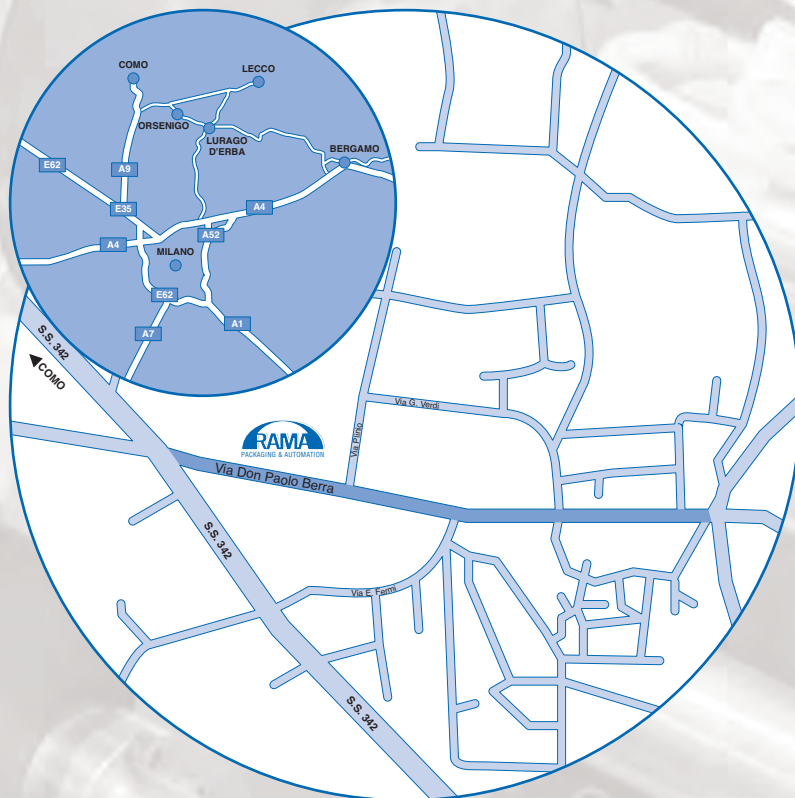
Main features are: long & low level cartons magazine to help cartons feeding; rotary cartons feeder; boxes erecting rotary unit provided with vacuum suckers, acting on the top, and vacuum acting on the bottom, to obtain the box positive erection. Products are loaded into the carton by means of side moving bed for maximum products stability. Machine is fully servo-driven.

10|11





RM-199C1



RAMA srl  
sede legale: Via Don Paolo Berra, 23/25  
22030 Orsenigo (COMO) - ITALY  
Tel. +39 031 619628 - Fax + 39 031 632050  
E-mail: [rama@rama-web.com](mailto:rama@rama-web.com) - Sito web: [www.rama-web.com](http://www.rama-web.com)