



## LINEA ENVASADO DE CUBITOS MARKETING: SIEMPRE UN NUEVO DESAFÍO

Cuando los requerimientos del cliente exigen la realización de un embalaje original para convertir en único su nuevo producto en el mercado, entra en juego la profesionalidad de Rama.

Tras un estudio profundizado del producto y su posible envasado, los técnicos altamente especializados de Rama están preparados para fabricar una línea especial para el acondicionado de una nueva concepción de cubitos.

Este envasado especial, caracterizado por una apertura frontal que permite que el producto sea visible y cantos redondeados, ha necesitado de la construcción de una máquina multipack dotada a propósito de un sistema especial de encolado de las pestañas laterales. El importante cliente multinacional al que se ha propuesto nuestra mejor solución, ha comprado 3 líneas, cada una capaz de envasar el producto en tres diferentes configuraciones (2, 4 o 8 cubitos). La velocidad productiva es de 400 productos al minuto.



## LINEA ENVASADO CONOS DE PIZZA UN ESTUCHE ESPECIAL PARA UN NUEVO PRODUCTO

La realización de un nuevo producto siempre está asociada a la elaboración de un estuche que pueda desarrollar las funciones tanto de presentación del mismo producto como de funcionalidad.

Actualmente son muy pocas las empresas europeas que tengan el Know-How de Rama para proponer soluciones de embalaje para nuevos productos.

Este importante cliente se ha dirigido a nosotros para el estudio de un estuche que pueda ser adecuado para cumplir las siguientes funciones:

- presentación del producto
- uso del envase para la cocción del producto tanto en hornos tradicionales como en hornos microondas, por lo tanto, con ausencia de cola.
- funcionalidad del embalaje.

RAMA ha estudiado un envase que



podiera desarrollar las funciones indicadas, formación del estuche sin cola, cerrado por ganchos, apertura facilitada con la posibilidad de mantener el producto en posición vertical en la fase de cocción.

Presentada y aceptada la confección por parte de este importante cliente, se ha producido

la adquisición de 6 líneas de envasado con capacidad productiva de 150 estuches al minuto para cada línea de envasado.

La carga del producto se realiza en automático mediante un sistema de manipulación RAMA.



## LINEA ENVASADO DE SOBRES LA SOPA EN STICKS

Nacida de la colaboración entre Rama y una importante empresa multinacional, esta línea permite el acondicionado de sopa en sticks dentro de una caja de forma innovadora. Una avanzada unidad de manipulación que trabaja a 250 ppm permite la introducción de las bolsitas en el envase de un mínimo de 3 piezas hasta un máximo de 16 piezas. La posibilidad de estuchar más formatos utilizando una sola línea, el rápido y fácil cambio de formato y una elevada velocidad de producción son las características fundamentales de este equipamiento, así como de todas las instalaciones realizadas por Rama.



## LINEA ACONDICIONADO DE BOTELLAS DESDE EL PRODUCTO SIMPLE HASTA LA UNIDAD DE EXPEDICIÓN

Solución especial para el envasado secundario y terciario de botellas que contienen zumos de fruta.

La ventaja importante es la alta flexibilidad ofrecida por el equipo de Rama, que puede aplicar un clip en el tapón de las botellas reagrupadas según la configuración preseleccionada, y posteriormente introducirlas en una unidad de expedición de tipo bandeja.

Esta instalación también puede envasar los productos unitarios directamente en las bandejas para su venta por separado.

Todo ello es posible gracias a la ayuda de una unidad de división, de cintas de preparación del producto y de un cabezal de toma especial, que permite el traslado rápido y seguro de las botellas, todo ello proyectado y realizado expresamente para este cliente por el personal técnico de Rama.

La velocidad de producción es de 600 ppm y el tiempo para un cambio de formato es de unos 10 minutos.





## SOLUCIONES FLEXIBLES PARA EL ENVASADO DE LOS BRICK

Cuando una empresa produce para terceros y tiene la necesidad de comprar un equipo de envasado automático, ha de considerar la flexibilidad en el acondicionamiento de los productos.

Este importante cliente, líder en el mercado para la fabricación y envasado de tomate, produce para muchas cadenas de distribución y cada uno con requerimientos diferentes en número de piezas y tipología del envase.

La línea realizada de RAMA utilizando máquinas estándar permite el envasado de los bricks en grupos de 4 unidades y en unidades de expedición de tipo bandeja.

O bien directamente en bandejas para su venta unitaria.



La línea permite el envasado en las bandejas desde un mínimo de 6 piezas y un máximo de 20 piezas, con tiempos para el cambio de formato de unos 15 minutos. La máquina formadora realiza el cambio de formato de forma automática reconociendo las dimensiones del pistón formador.

El manipulador con operaciones simples se predispone para el envasado en diferentes cantidades de bricks según las dimensiones de la bandeja.

La velocidad de envasado es de 15.000 brick/hora



La Sociedad RAMA, srl, proyecta y realiza máquinas e instalaciones para la confección con elevados estándares cualitativos, obtenidos por nuestra búsqueda y aplicación de las tecnologías más avanzadas. Gracias al staff técnico altamente especializado, la firma RAMA es capaz de suministrar máquinas y líneas completas "llave en mano" alcanzando elevadas prestaciones. Trabajando en estrecho contacto con los clientes para analizar y valorar cada petición específica, la firma RAMA crea las mejores soluciones, garantizando los mejores resultados en eficiencia, flexibilidad y fiabilidad. Líneas de confección con carga desde arriba, compuestas por formadoras y cerradoras; estuchadoras horizontales, a movimiento intermitente o continuo; máquinas abre - cartones de caja americana, con carga del producto manual o automático gracias a los sistemas robotizados o de otro tipo,

etc., son algunos ejemplos de nuestra extensa gama productiva capaz de responder a cada exigencia del mercado, para los más variados tipos de producto y necesidades.

La misión de RAMA es suministrar soluciones de elevada calidad para el embalaje de los más variados productos y para cada tipo de exigencia, valiéndose de la búsqueda y de las tecnologías más avanzadas.

La filosofía empresarial está orientada a garantizar los mejores resultados en eficiencia, flexibilidad y fiabilidad para crear relaciones duraderas y de recíproca satisfacción con los propios clientes.



**COYMA S.L.**  
C/nord, 84 - local 36  
08950 Esplugues de Llobregat  
Barcelona - ESPAÑA  
Tel. 93-470.09.10 - Fax 93-480.90.18  
www.coyma.com



**RAMA SRL**  
Sede Legale: Via Don Paolo Berra, 23/25  
22030 Orsenigo (Como) - Italy  
Tel. +39 031 619628 - Fax + 39 031 632050  
E-Mail: rama@rama-web.com  
Sito web: www.rama-web.com



**MARTÍNEZ-SAAVEDRA. S.L.L.**  
FABRICACIÓN Y REPARACIÓN  
DE MAQUINARIA  
c/ Antoni Gaudí, 3 . Nau 5  
08349 Cabrera de Mar (BCN)  
Tel. e FAX 93 754 11 12



Ctra. N-260, km 81 (Olot E)  
17857 St. Jaon les Fonts (Girona)  
Tel. 972 27 44 04 - Fax 972 27 44 56  
E-mail: alpack@almazora.es



**Tecnología Alimenticia, S.A. de C.V.**  
Area: Promoción de nueva Tecnología  
Gustavo Baz 19 Bosques de Echegaray  
53310 Estado de México  
Tel: (0052) (55) 5360-56-17 , 5360-10-15  
Fax: 5360-54-36  
E-mail: tecnoalimen@prodigy.net.mx

VENTA PARA ESPAÑA

ASISTENCIA TÉCNICA

VENTA PARA MÉXICO